

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2014年3月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2014/3/1	828	177	13	
2014/3/2	829	178	14	
2014/3/3	812	175	19	
2014/3/4	813	173	17	
2014/3/5	809	178	18	
2014/3/6	769	167	23	燃焼調整実施
2014/3/7	819	168	16	
2014/3/8	814	165	11	
2014/3/9	819	168	12	
2014/3/10	829	172	15	
2014/3/11	818	173	17	
2014/3/12	823	179	15	
2014/3/13	820	177	13	
2014/3/14	806	176	15	
2014/3/15	820	178	11	
2014/3/16	827	180	10	
2014/3/17	809	179	13	
2014/3/18	823	182	11	
2014/3/19	824	180	12	
2014/3/20	824	181	11	
2014/3/21	812	178	15	
2014/3/22	812	178	15	
2014/3/23	836	178	8	
2014/3/24	826	180	11	
2014/3/25	813	182	13	
2014/3/26	809	181	14	
2014/3/27	805	180	13	
2014/3/28	816	182	13	
2014/3/29	829	183	11	
2014/3/30	829	183	13	
2014/3/31	799	181	20	燃焼調整実施

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 407.12 T/M 廃プラスチック類: 7.5 T/M
--------------	---------	------------------------	-------------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			0 ng-TEQ/Nm ³